CAP (Arts de la dentelle - options : Aiguille / Fuseaux)

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://capdentelle.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

CAP ARTS DE LA DENTELLE

OPTION FUSEAUX

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP2 : RÉALISATION D'UNE DENTELLE

fficient : 9, dont 8 pour la réalisation professionnelle et 1 pour la VSP Durée : 2 he

Le métier, le carton fourni, les fuseaux, le fil, les épingles et les outils usuels de dentellière sont mis à disposition. Aucun document personnel n'est autorisé.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse du dossier et du cahier des charges (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Préparation de la réalisation (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Réalisation de la dentelle (8 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Finition, contrôle et prévention (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 10 pages numérotées de 1/10 à 10/10.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER DE DENTELLE DU VELAY, LE PUY-EN-VELAY, HAUTE-LOIRE

L'atelier de dentelle du Velay réalise une dentelle d'insertion destinée à la restauration d'un ouvrage textile. Vous devez préparer le matériel, interpréter le dossier de définition, réaliser la dentelle sur le carton fourni puis effectuer les finitions demandées.

Le modèle est une insertion rectangulaire en dentelle à fils continus, de dimensions finies 80 mm × 40 mm. La réalisation doit respecter le carton à l'échelle 1:1, conserver des bords réguliers et présenter des croisements lisibles, une tension homogène et des finitions propres. Les tolérances dimensionnelles sont de ± 2 mm en longueur et en largeur.

La durée totale réglementaire de l'EP2 est de 35 heures, dont 34 heures consacrées à la réalisation professionnelle et 1 heure consacrée à la VSP. Le barème ci-dessous porte sur la réalisation professionnelle et est ramené à 20 points.

PARTIE 1 : Analyse du dossier et du cahier des charges (4 points)

S'informer : identifier le modèle, ses spécifications et le cheminement des fils

À l'aide des documents DT 1 et DT 2, prenez connaissance du modèle et des exigences de réalisation. Les dimensions indiquées correspondent à la dentelle terminée, avant montage sur support.

Repères de lecture du carton

Repère	Signification	Action attendue
P	Emplacement d'épingle indiqué sur le carton	Piquer le carton à l'emplacement repéré
C	Zone exécutée en toile	Respecter le cheminement des paires indiqué par le carton
D	Zone exécutée en demi-passée	Respecter le cheminement des paires indiqué par le carton
T	Torsion de maintien indiquée au carton	Effectuer le nombre de torsions représenté

Conventions à utiliser pour l'analyse du document de définition.

1.1 (1,5 point) Relevez dans le dossier la technique de dentelle, le type de fils et le nombre de paires nécessaires à la réalisation.

1.2 (1 point) Indiquez les dimensions finies attendues et les tolérances admises. Précisez les deux contrôles dimensionnels à effectuer sur la dentelle terminée.

1.3 (1,5 point) En vous appuyant sur le carton et les conventions du DT 2, complétez le tableau du DR 1 en indiquant l'action correspondant à chaque repère du modèle.

FormaV - document d'entraînement non officiel

PARTIE 2 : Préparation de la réalisation (5 points)

Préparer le métier, les fuseaux, le fil et l'organisation du travail

Le métier, le carton, les épingles et le fil sont mis à disposition. Le fil est fourni en écheveaux de 25 m. La longueur retenue pour chaque fil bobiné est de 1,20 m. Prévoir une réserve de fil de 15 % pour les raccords éventuels et les pertes de préparation. Utilisez les données du DT 2 et renseignez le DR 1.

Données de préparation

Donnée	Valeur
Nombre de paires	8
Nombre de fuseaux	16
Longueur de fil par fuseau	1,20 m
Réserve de fil	15 %
Longueur d'un écheveau	25 m

Valeurs imposées pour le calcul et la préparation du poste.

2.1 (1 point) Indiquez le nombre de fuseaux à préparer et expliquez comment répartir les fils entre les paires.

2.2 (2 points) Calculez la longueur totale de fil nécessaire avant réserve, puis la longueur à prévoir avec une réserve de 15 %. Utilisez les relations $L_0 = n \times l$ et $L_r = L_0 \times (1 + r)$, où n est le nombre de fuseaux, l la longueur par fuseau et r le taux de réserve exprimé sous forme décimale. Présentez les étapes et les unités dans le DR 1.

2.3 (2 points) Déterminez si un écheveau de 25 m suffit. Calculez la longueur restante après préparation avec réserve, puis indiquez les étapes de préparation du métier et du carton avant le démarrage.

PARTIE 3 : Réalisation de la dentelle (8 points)

Réaliser une dentelle à fils continus conforme au carton

Réalisez l'insertion complète sur le carton fourni, en respectant le cheminement des fils, les zones de toile et de demi-passée, les torsions et les emplacements d'épingles. La dentelle doit être exécutée à la dimension du carton, sans déformation ni rupture de fil. Les critères d'évaluation portent sur l'objet réalisé et sur la conduite du travail.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Critères d'observation de la réalisation

Critère	Attendu
Conformité au carton	Motif, cheminement des fils et zones de points respectés
Régularité	Tension homogène, croisements nets et largeur constante
Aspect de la dentelle	Bords réguliers, absence de déformation, de fils flottants et de défauts visibles
Conduite de réalisation	Progression ordonnée, épinglage adapté et maintien du poste de travail

Critères pris en compte pour l'évaluation de la dentelle réalisée.

3.1 (6 points) Réalisez l'insertion de 80 mm × 40 mm sur le carton fourni. La conformité du motif et des points, la régularité de la tension, la netteté des croisements, la stabilité des bords et l'absence de défauts visibles sont évaluées sur la dentelle exécutée.

3.2 (2 points) Tout au long de la réalisation, adaptez le placement des épingles au carton, maintenez les paires dans l'ordre de travail et corrigez les irrégularités avant de poursuivre. La qualité de l'épinglage, l'organisation des fuseaux et la maîtrise du cheminement des fils sont évaluées sur le poste et sur la dentelle.

PARTIE 4 : Finition, contrôle et prévention (3 points)

Exécuter les finitions et restituer un travail propre et sûr

Après la réalisation, procédez aux finitions conformément au DT 3. Contrôlez les dimensions et l'aspect de la dentelle avant de la détacher du carton. Les consignes de sécurité de l'atelier s'appliquent pendant toute l'épreuve.

Contrôles et finitions attendus

Opération	Résultat attendu
Contrôle des dimensions	Longueur et largeur dans les tolérances du cahier des charges
Arrêt des fils	Fils arrêtés ou rentrés proprement, sans extrémités libres visibles
Détachement du carton	Retrait des épingles sans tirer ni déformer la dentelle
Rangement du poste	Outils rangés, épingles récupérées et déchets évacués

Procédure de contrôle applicable à l'ouvrage.

4.1 (1,5 point) Effectuez les arrêts ou rentrayages nécessaires, contrôlez les dimensions finies et détachez la dentelle sans la déformer. La propreté des finitions et le respect des tolérances sont évalués sur l'ouvrage.

4.2 (1,5 point) Appliquez les consignes de prévention de l'atelier : manipulez les épingles et les ciseaux avec précaution, maintenez les outils dans une zone de travail ordonnée, récupérez les épingles après usage et signalez immédiatement toute casse ou tout incident. Le respect de ces consignes et la remise en état du poste sont évalués.

FormaV - document d'entraînement non officiel

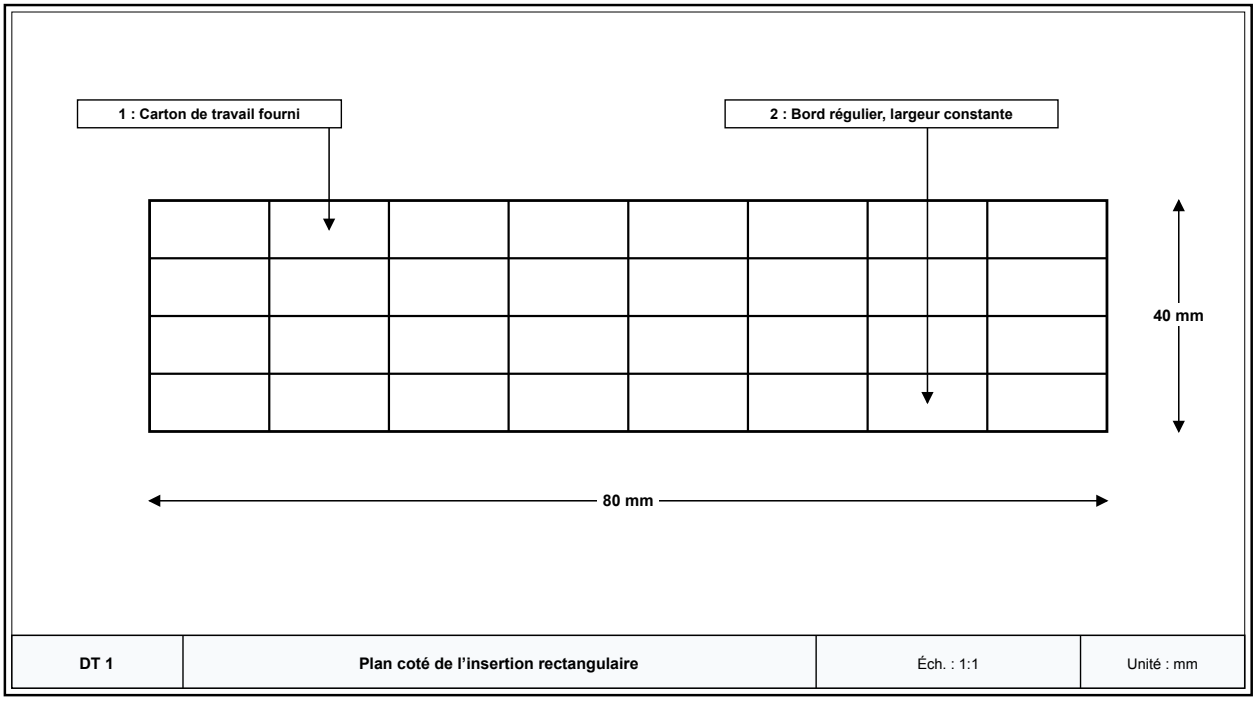
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : PLAN COTÉ DE L'INSERTION ET REPÈRES DE RÉALISATION

Insertion rectangulaire destinée à être réalisée en dentelle à fils continus. Dimensions finies : longueur 80 mm, largeur 40 mm. Tolérances : ± 2 mm sur chacune des deux dimensions. Le schéma est représenté à l'échelle 1:1 pour les dimensions extérieures. Il indique l'emprise et le quadrillage de repérage ; le carton de travail fourni avec le sujet porte le tracé complet et les emplacements d'épingles.

La dentelle comporte 8 paires, soit 16 fuseaux. Les zones de toile, de demi-passée et les torsions sont repérées sur le carton selon les conventions du DT 2. Le contour de l'insertion doit rester régulier et la largeur doit être constante sur toute la longueur.



DT 2 : SPÉCIFICATIONS DU FIL, MATÉRIEL ET CONVENTIONS DU CARTON

Matériau imposé : fil de coton mercerisé, fin et régulier, fourni en écheveaux de 25 m. Préparer 8 paires, soit 16 fuseaux, avec 1,20 m de fil par fuseau. Ajouter une réserve de 15 % à la longueur totale calculée.

Matériel mis à disposition : métier adapté à la dentelle aux fuseaux, carton du modèle, épingles, fuseaux, ciseaux et outil de finition. Les repères P, C, D et T sont définis dans le tableau ci-dessous. Les emplacements exacts d'épingles et le cheminement des fils sont tracés sur le carton fourni.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Caractéristiques et conventions de travail

Élément	Spécification	Consigne
Dentelle	À fils continus	Conserver le cheminement continu indiqué au carton
Fil	Coton mercerisé, fourni en écheveaux de 25 m	Utiliser le fil mis à disposition
Paires	8 paires, soit 16 fuseaux	Préparer une longueur identique sur chaque fuseau
Longueur par fuseau	1,20 m	Mesurer avant le bobinage
Réserve	15 % de la longueur totale	Inclure la réserve dans le besoin total
P	Position d'épingle portée sur le carton	Placer l'épingle au repère
C	Zone de toile	Exécuter le point indiqué par le carton
D	Zone de demi-passée	Exécuter le point indiqué par le carton
T	Torsion de maintien	Respecter le nombre de torsions du carton

Données applicables à la préparation et à la lecture du carton.

DT 3 : FINITION, CONTRÔLE DE L'OUVRAGE ET PRÉVENTION À L'ATELIER

Avant le détachement du carton, vérifier l'aspect général et les dimensions. La longueur attendue est de 80 mm ± 2 mm et la largeur attendue est de 40 mm ± 2 mm. Les fils d'arrêt sont rentrés ou arrêtés proprement, sans extrémité libre apparente. Retirer les épingles sans exercer de traction sur la dentelle.

Les outils coupants et les épingles sont utilisés avec précaution et rangés après usage. Maintenir une zone de travail dégagée, récupérer les épingles, évacuer les chutes de fil et signaler sans délai toute casse ou tout incident. Le repassage n'est pas demandé pour cette réalisation.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Fiche de contrôle de fin de réalisation

Point contrôlé	Exigence	Méthode
Longueur	80 mm ± 2 mm	Mesurer après finition
Largeur	40 mm ± 2 mm	Mesurer en plusieurs points
Aspect	Bords réguliers, tension homogène, absence de fil flottant	Examen visuel de l'ensemble
Finitions	Aucun fil libre visible	Contrôler les extrémités avant détachement
Sécurité	Épingles et outils coupants maîtrisés et rangés	Contrôle du poste en fin de travail

Exigences de contrôle et de sécurité applicables à l'épreuve.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Analyse du modèle et préparation du fil — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les cases portant la mention « ... ». Présenter les calculs avec leurs unités. Rendre ce document avec la copie.

Tableau d'analyse et de préparation

Élément demandé	Réponse du candidat
Technique de dentelle	.....
Nombre de paires	.....
Nombre de fuseaux	.....
Dimensions finies et tolérances	.....
Action correspondant au repère P	.....
Action correspondant au repère C	.....
Action correspondant au repère D	.....
Action correspondant au repère T	.....
Calcul de la longueur totale avant réserve	.....
Calcul de la longueur avec réserve de 15 %	.....
Un écheveau de 25 m suffit-il ? Justification et longueur restante	.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Contrôle dimensionnel de la dentelle terminée — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter le tableau après réalisation et finition. Indiquer les mesures relevées et conclure sur leur conformité aux tolérances.

Relevé de contrôle de l'ouvrage

Dimension contrôlée	Dimension attendue	Mesure relevée	Conforme
Longueur	80 mm ± 2 mm	.....	.....
Largeur au début	40 mm ± 2 mm	.....	.....
Largeur au milieu	40 mm ± 2 mm	.....	.....
Largeur à la fin	40 mm ± 2 mm	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.