CAP (Arts de la dentelle - options : Aiguille / Fuseaux)

DOCUMENT D'EXAMEN

Entraînement professionnel - CAP arts de la dentelle option fuseaux [03c35ca4c4f5] - Session 2026

Document de l'épreuve pour la session indiquée, mis à disposition par FormaV pour la révision.

Toutes les annales et leurs corrigés : https://capdentelle.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP arts de la dentelle option fuseaux

Sujet blanc professionnel — CAP arts de la dentelle, option fuseaux

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel.

Situation professionnelle

Situation pédagogique fictive. Vous intervenez dans l'atelier-école « Le Fil de Brume », qui prépare une petite bande de dentelle aux fuseaux destinée à être montée en appliqué décoratif. La commande, les mesures, les codes de travail et les consignes internes présentés ci-dessous sont créés uniquement pour ce sujet. Ils ne constituent ni des normes ni des prescriptions générales de la profession.

Le sujet porte exclusivement sur l'option fuseaux : lecture d'un carton simplifié, choix des fournitures et des outils, préparation des fuseaux, compréhension d'un cheminement de fils et organisation des finitions. Les conventions graphiques de D2 sont définies pour ce cas et ne sont pas présentées comme une codification universelle. Vous n'avez pas à réaliser matériellement de dentelle : répondez à partir des documents fournis. Toutes les données nécessaires sont dans le sujet.

Répondez de manière précise, en reprenant les unités et les conventions indiquées. Pour les calculs, écrivez les étapes principales et le résultat avec son unité. Les résultats ne nécessitent aucun arrondi, sauf indication contraire. Les consignes de contrôle, de quantité et de température éventuelles sont des consignes internes fictives de l'atelier-école.

Document D1 — Bon de commande et fiche de préparation de l'atelier-école

Commande interne fictive — dossier FB-27

Réaliser une bande d'essai de dentelle aux fuseaux à fils continus, destinée à être examinée puis montée à plat sur un support textile. La bande terminée mesure 120 mm de long sur 36 mm de large. Le carton est fourni à l'échelle 1:1. Le motif est simple et répétitif : il doit rester régulier, propre et lisible. Pour cette étude, les quatre paires de fuseaux travaillent ensemble sur toute la bande ; aucun fil de paire ne doit être considéré comme coupé pendant le motif.

Fournitures prévues dans le cas. Le fil est un coton fin de couleur écrue. La fiche d'essai interne indique qu'il doit être régulier, propre, sans accroc visible et de torsion constante. Le lot disponible est une bobine de 10 m. Pour cet exercice seulement, l'estimation de consommation est de 0,42 m par fuseau pour la bande entière. Une réserve de manipulation de 0,18 m est à ajouter à chaque fuseau avant bobinage. Il y a quatre paires, soit huit fuseaux utilisés. Ces estimations sont propres au cas et ne sont pas des valeurs générales de consommation.

Équipement disponible. Le poste comprend un métier à coussin compatible avec un carton de 120 × 36 mm, une planche à piquer, un piquoir, des épingles, un enfonce-épingles, huit fuseaux, un tour bobinoir dont le tambour correspond à la longueur des fuseaux choisis, des ciseaux et une petite pince. Un crochet est

disponible, mais le bon de commande ne demande pas de dentelle au lacet. Le poste de travail doit permettre de voir nettement les points et de garder le fil propre. Le carton doit être fixé à plat et orienté de façon que la ligne de départ soit accessible.

Décision de préparation demandée. Avant tout travail, vérifier que le nombre de fuseaux et la quantité de fil conviennent, repérer la ligne de départ et disposer les outils utiles. Le bobinage doit être régulier, dans le même sens pour les fuseaux d'une même préparation, sans tirer au point de modifier la torsion du fil. Les épingles servent à maintenir le travail aux repères du carton ; elles ne remplacent pas la lecture du cheminement. Le crochet ne sera retenu que si une opération de crochetage est effectivement indiquée.

Document D2 — Carton simplifié et légende de travail propre au dossier FB-27

Géométrie du carton. Le motif représenté est une bande rectangulaire de 120 mm de long et 36 mm de large, à l'échelle 1:1. L'origine des coordonnées est le coin supérieur gauche. L'axe x suit la longueur : x = 0 mm à l'extrémité de départ et x = 120 mm à l'extrémité d'arrivée. L'axe y suit la largeur : y = 0 mm sur un bord et y = 36 mm sur l'autre. Les lignes de repères transversales sont à y = 0, 6, 12, 18, 24, 30 et 36 mm. À chacune de ces lignes, deux épingles de bord sont prévues, une à x = 0 mm et une à x = 120 mm. Les repères d'épingles figurent la tenue de la bande ; ils ne représentent pas chaque croisement de fil.

Disposition de départ. À la ligne y = 0, les quatre paires sont rangées de gauche à droite dans l'ordre P1, P2, P3, P4. Chaque paire est constituée de deux fuseaux chargés d'un fil continu. Les paires restent dans le travail jusqu'à la ligne d'arrivée. Le tableau ci-dessous donne, pour chaque rangée, les opérations à effectuer avant de poursuivre vers la rangée suivante.

Rangée	Repère y	Opérations indiquées sur le carton
Départ	0 mm	Installer P1, P2, P3, P4 dans cet ordre.
1	6 mm	X(P2,P3), puis T(P1), T(P2), T(P3), T(P4).
2	12 mm	X(P1,P2) et X(P3,P4), puis T(P1), T(P2), T(P3), T(P4).
3	18 mm	X(P2,P3), puis T(P1), T(P2), T(P3), T(P4).
4	24 mm	X(P1,P2) et X(P3,P4), puis T(P1), T(P2), T(P3), T(P4).
5	30 mm	X(P2,P3), puis T(P1), T(P2), T(P3), T(P4).
Arrivée	36 mm	Terminer la bande en maintenant les quatre paires dans le travail jusqu'au repère d'arrivée.

Légende créée pour ce sujet. X(Pa,Pb) signifie : croiser les deux paires adjacentes Pa et Pb, en échangeant leurs deux fils intérieurs selon l'exercice. T(Pa) signifie : effectuer une torsion simple de la paire Pa, c'est-à-dire faire passer une fois l'un de ses deux fuseaux autour de l'autre. Quand plusieurs opérations sont écrites sur une même rangée, elles sont toutes réalisées avant de descendre au repère y suivant. « Puis » impose l'ordre indiqué. Ces lettres et cette formulation sont une convention pédagogique du dossier FB-27, non une codification universelle. Le carton décrit un échantillon à fils continus : les paires sont conservées dans le travail d'un repère à l'autre.

Lecture et préparation. Le travail commence à y = 0 et progresse vers y = 36 mm. La ligne de départ doit être facilement accessible afin que la finition puisse rester discrète. Le carton est placé à plat sur le métier, sans inversion gauche-droite ; l'échelle 1:1 permet de vérifier directement les dimensions indiquées. Pour

piquer, les repères d’épingles doivent être reportés avec précision. La table décrit les opérations de fils et les repères dimensionnels nécessaires à cet exercice ; aucun autre symbole caché ou document extérieur n’est requis.

Document D3 — Fiche fictive de contrôle, de finition et de montage

Fiche interne de l’atelier-école — fin de bande d’essai

À la sortie du métier, contrôler d’abord l’aspect général : largeur cohérente avec les 36 mm demandés, bordures stables, points lisibles et fil propre. La bande doit rester régulière entre les repères. Un fil accroché, une torsion irrégulière ou une épingle oubliée peuvent gêner l’examen visuel. La fiche de contrôle demande de noter séparément les défauts observés et les actions de finition envisagées, sans masquer un défaut par une coupe précipitée.

Fils et terminaisons. Les extrémités de fils qui doivent être conservées sont rentrées avec une aiguille fine lorsque la longueur et la structure le permettent ; les fils réellement excédentaires et identifiés comme tels sont supprimés proprement aux ciseaux. Ne pas confondre un fil de travail encore nécessaire avec un brin à éliminer. Une jonction par aponçage est envisagée dans ce dossier uniquement lorsque deux extrémités de dentelle doivent se rejoindre pour former une continuité de motif. Dans ce cas d’étude, les deux extrémités à assembler portent le même motif repéré ; les présenter bord à bord, faire correspondre les croisements et fixer les points de rencontre avec un fil de même nature et de couleur proche, plus fin que le fil de la dentelle. Si la pièce est une bande droite qui reste ouverte, ne pas créer de jonction par aponçage : traiter séparément ses extrémités.

Montage sur support — données du cas. Pour la bande FB-27, le support textile initial mesure 160 mm × 76 mm. La bande de 120 mm × 36 mm est centrée sur le support : la marge visée est identique à gauche et à droite, ainsi qu’en haut et en bas. Le droit-fil du tissu est parallèle au grand côté de 160 mm. Épingler la dentelle sans l’étirer, vérifier le centrage, puis la faufiler pour la maintenir avant la couture. La fiche interne demande un point régulier et discret choisi parmi les points de broderie étudiés en atelier ; le choix doit convenir à un appliqué plat et ne pas tirer la dentelle. Après couture, la fiche prévoit une découpe du tissu en laissant une marge finie de 8 mm au-delà de chaque bord de la dentelle. Cette marge de 8 mm est une consigne fictive propre au dossier, pas une règle générale.

Repassage dans ce cas seulement. L’échantillon de tissu fourni avec le dossier comporte une carte interne indiquant : « position B du fer de l’atelier, vapeur arrêtée, patte-mouille ». Les positions de ce fer sont des repères internes fictifs : aucune température en degrés n’est fournie ou à déduire. Le tissu est placé de manière à protéger la dentelle ; le repassage est conduit sans tirer sur l’appliqué. Vérifier ensuite que la forme reste plane et que les points de montage n’ont pas déformé la bande. Le résultat attendu pour cet exercice est une finition propre, régulière, discrète et adaptée au montage à plat.

Travail demandé

Barème pédagogique proposé : 40 points. Ce barème et la durée conseillée ne sont pas un barème ou une durée officiels.

Étude 1 — Étude professionnelle 1 — Analyser le carton et préparer le travail

E1-Q1 · 2 point(s)

À partir du bon de commande, indiquez la finalité de la bande FB-27 et ses dimensions finies.

Ressources : D1

E1-Q2 · 2 point(s)

Relevez les quatre caractéristiques de qualité exigées pour le fil dans D1 et expliquez en une phrase pourquoi le bobinage doit préserver sa torsion.

Ressources : D1

E1-Q3 · 3 point(s)

En utilisant exclusivement la légende de D2, expliquez ce que signifient X(P2,P3) et T(P2).

Ressources : D2

E1-Q4 · 2 point(s)

Décrivez l’ordre de travail entre le départ et le repère y = 12 mm : indiquez le sens de progression, les rangées traversées et les opérations à effectuer à la rangée 2.

Ressources : D2

E1-Q5 · 2 point(s)

Calculez le nombre total d’épingles de bord prévues pour les sept lignes de repères. Montrez le calcul et donnez l’unité appropriée.

Ressources : D2

E1-Q6 · 3 point(s)

Parmi les équipements disponibles dans D1, retenez ceux qui sont directement utiles pour fixer le carton, piquer les repères, bobiner le fil et maintenir le travail. Écartez l’outil non nécessaire à la technique indiquée et justifiez brièvement votre choix.

Ressources : D1, D2

E1-Q7 · 2 point(s)

Indiquez combien de paires et de fuseaux sont requis pour le travail FB-27. Justifiez la correspondance entre ces deux quantités.

Ressources : D1, D2

E1-Q8 · 3 point(s)

Calculez la longueur de fil à bobiner par fuseau, réserve comprise, puis la longueur totale nécessaire pour les huit fuseaux. Comparez le total à la bobine de 10 m et indiquez la longueur restante. Présentez les calculs en mètres.

Ressources : D1

Étude 2 — Étude professionnelle 2 — Contrôler, finir et monter la bande

E2-Q1 · 2 point(s)

Citez trois points de contrôle à effectuer à la sortie du métier, en précisant pour chacun l'élément de qualité auquel il se rapporte.

Ressources : D3

E2-Q2 · 3 point(s)

Remettez en ordre les opérations de finition de la bande FB-27, depuis l'identification des fils à conserver ou à supprimer jusqu'au repassage final. Votre réponse doit distinguer la préparation du montage, le maintien provisoire et la couture.

Ressources : D3

E2-Q3 · 2 point(s)

Deux extrémités de dentelle présentent le même motif et doivent former une continuité. Décrivez la préparation de l'aponçage et indiquez les caractéristiques du fil de jonction demandées dans D3.

Ressources : D3

E2-Q4 · 3 point(s)

La bande FB-27 reste une bande droite ouverte. Faut-il réaliser un aponçage entre ses deux extrémités ? Justifiez votre décision à partir de la destination décrite dans les documents et précisez le traitement à prévoir à la place.

Ressources : D1, D3

E2-Q5 · 3 point(s)

Calculez les marges entre la dentelle centrée de 120 mm × 36 mm et le support initial de 160 mm × 76 mm : donnez la marge à gauche et à droite, puis la marge en haut et en bas. Montrez les calculs en millimètres.

Ressources : D3

E2-Q6 · 3 point(s)

Après la couture, le tissu doit dépasser de 8 mm chacun des quatre côtés de la dentelle. Calculez les dimensions finales du tissu découpé et son aire en cm². Rappelez la conversion utilisée entre mm² et cm².

Ressources : D3

E2-Q7 · 2 point(s)

Quelle position du fer et quelle méthode de protection faut-il appliquer pour ce tissu selon la fiche du dossier ? Indiquez également une précaution de manipulation cohérente avec le montage d'une dentelle à plat. Ne transformez pas les repères internes du fer en température réglementaire.

Ressources : D3

E2-Q8 · 3 point(s)

Rédigez une courte vérification finale comportant trois critères observables qui permettraient de décider si l’appliqué FB-27 est prêt à être présenté au contrôle interne.

Ressources : D3

Sources du cadre de compétences

Les sources définissent les compétences visées ; elles ne publient pas ce sujet blanc. Les données techniques du cas sont fournies dans les documents précédents.

- CAP - Arts de la dentelle, options fuseaux et aiguille
- Référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation — CAP - Arts de la dentelle, options fuseaux et aiguille